



Città di Caserta
Medaglia d'Oro al Merito Civile

DELIBERAZIONE DI GIUNTA COMUNALE

Delibera n. **94**

Oggetto: **IMPOSTA UNICA COMUNALE – TARIFFE DEFINITIVE DELLA TARI ANNO 2018.**

L'anno **duemiladiciotto** addì **23** del mese di **Aprile** alle ore **09,20** in Caserta nella Casa Comunale la Giunta Comunale, convocata a norma di legge, si è riunita sotto la Presidenza del **SINDACO Avv. Carlo MARINO**

Con la presenza dei seguenti Assessori:

			P	A
1	<i>Sindaco</i>	MARINO Carlo	X	
2	<i>Assessore Vice Sindaco</i>	DE MICHELE Francesco	X	
3	<i>Assessore</i>	CAIAZZO Stefania		X
4	<i>Assessore</i>	CASALE Emiliano	X	
5	<i>Assessore</i>	CORVINO Maddalena	X	
6	<i>Assessore</i>	ESPOSITO Dora	X	
7	<i>Assessore</i>	PETRILLO Tiziana		X
8	<i>Assessore</i>	PICA Federico	X	
9	<i>Assessore</i>	PONTILLO Alessandro	X	

Partecipa il Segretario Generale del Comune Dott. Luigi MARTINO.

Il **SINDACO**, riconosciuta la legalità dell'adunanza, dichiara aperta la seduta e sottopone all'esame della Giunta la pratica relativa all'oggetto.

ATTO AD IMMEDIATA ESEGUIBILITA': art. 134 comma 4° L. 267/2000





OGGETTO: IMPOSTA UNICA COMUNALE
TARIFE DEFINITIVE DELLA TARI ANNO 2018
RELAZIONE ILLUSTRATIVA E PROPOSTA DI DELIBERAZIONE

IL DIRIGENTE

Premesso che con Deliberazione di Giunta Comunale nr. 64 del 21/03/2018 è stato stabilito di:

- 1) Approvare le tariffe relative IUC per l'anno 2018, relative a IMU, TASI e TARI.
- 2) Che i versamenti dell'Imposta Unica Comunale dovranno essere effettuati nei termini di seguito indicati:
Acconto IMU e TASI: 16 giugno 2018
Saldo IMU e TASI: 16 dicembre 2018
TARI in tre rate con scadenza:
 - I rata 15 maggio 2018
 - II rata 15 luglio 2018
 - III rata 15 settembre 2018- L'intero importo dell'Imposta Unica Comunale potrà essere versato in un importo unico entro il 15 luglio 2018;
- 3) **Di inviare** la stessa Deliberazione al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, Decreto Legislativo 15 dicembre 1997 n. 446 e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione.
- 4) **Di sottoporre** la presente proposta all'approvazione del Consiglio Comunale (in realtà, l'intervento consiliare è limitato alla definizione dei termini temporali di riscossione del tributo e non riguarda le aliquote – ex art. 42, comma 2, lett. F) del d.lgs 267/00)

Considerato che il Dirigente del Settore Ambiente ed Ecologia con nota nr. 42150 del 17/04/2018 ha comunicato la rettifica dei costi e dei ricavi relativamente al servizio di igiene urbana che incidono sulla determinazione delle tariffe TARI.

Ritenuto necessario procedere al ricalcolo dei costi e dei ricavi del servizio di igiene urbana al fine di ricalcolare le conseguenziali Tariffe TARI per l'annualità 2018.

Preso atto::

- del Piano finanziario per l'anno 2018 modificato redatto dal competente Dirigente del Settore Ambiente ed Ecologia di cui **all'allegato 1)** del presente dispositivo, con la quale vengono individuati i costi ed i ricavi inerenti il servizio di gestione del ciclo dei rifiuti da coprire con i proventi del tributo;
 - del prospetto riepilogativo della lista di riscossione relativa all'anno 2018 di cui **all'allegato 2)**, la cui produzione è stata eseguita dalla Publiservizi Srl, in qualità di affidataria dei servizi di riscossione ordinaria e coattiva, di gestione e di accertamento delle entrate comunali;
 - che dalla comparazione dei ricavi e dei costi di cui **all'allegato 3)** elaborato dai competenti Uffici, si evince che la percentuale di copertura dei costi derivante dal complessivo ciclo di gestione dei rifiuti è pari alla misura del 104,03%;
 - che ai sensi normativa vigente e sulla base dei dati contabili e gestionali forniti dai competenti Uffici, il Comune deve porre a carico dell'utenza il 100% del costo del servizio per la copertura totale dei costi stessi;
- Ravvisato** che per le tariffe **TARI** ricorrono, per l'annualità 2018, in base al piano finanziario relativo all'analisi dei costi e dei ricavi, integrato nel presente atto, le condizioni per un abbassamento delle tariffe pari al 4,03%;

Ritenuto, di confermare quanto deliberato con Giunta Comunale nr. 64 del 21/03/2018, al di fuori di quanto diversamente stabilito dalla presente deliberazione e che, pertanto, rimangono confermate le aliquote IMU e TASI stabilite con la precitata Deliberazione nr. 64/2018.

TUTTO quanto sopra illustrato e relazionato:



CITTA' DI CASERTA
Medaglia d'Oro al Merito Civile
Servizi Finanziari

PROPONE

1. Di dare atto del nuovo Piano finanziario per l'anno 2018 redatto dal Dirigente del Settore Ambiente ed Ecologia di cui **all'allegato 1)** riportato nel presente dispositivo, con il quale vengono individuati i costi ed i ricavi inerenti al servizio di gestione del ciclo dei rifiuti da coprire con i proventi del tributo rapportato con le altre voci di costi e ricavi di cui **all'allegato 3)** che determinano una percentuale di copertura dei costi derivante dal complessivo ciclo di gestione dei rifiuti pari alla misura del 104,03%;
2. Di dare atto che per l'anno 2018 si è verificato una diminuzione complessiva dei costi rispetto ai ricavi inerenti il servizio di smaltimento dei rifiuti solidi urbani e che è necessario adeguare le tariffe in ribasso del 4,03%, in quanto, sulla base della normativa vigente e sulla base dei dati contabili e gestionali forniti dai competenti Uffici, il Comune deve porre a carico dell'utenza il 100% del costo del servizio per la copertura totale dei costi;
3. Di dare atto che per l'anno 2018 è assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, compresi anche i costi di cui all'articolo 15 del Decreto Legislativo 13 gennaio 2003 n. 36;
4. Di diminuire al fine della copertura integrale dei costi derivante dal complessivo ciclo di gestione dei rifiuti per l'anno 2018, le tariffe TARI stabilite per l'annualità 2017 nella misura del 4,03%;
5. Di approvare per l'annualità 2018 **le tariffe TARI di cui all'allegato 4)**, parte integrante e sostanziale della presente proposta;
6. Di dare ordine al concessionario affidatario dei servizi di riscossione per conto di questo Ente di rettificare la lista di riscossione per l'annualità 2018 così come stabilito con il presente provvedimento.
7. Di proporre, come segue, le rate di riscossione della TARI 2018 così come segue:
 - I rata 15 maggio 2018
 - II rata 15 luglio 2018
 - III rata 15 settembre 2018
8. Che l'intero importo per la TARI potrà essere versato in un importo unico entro il 15 Luglio 2018;
9. Di dare atto che i seguenti allegati costituiscono parte integrante e sostanziale della presente deliberazione:
 - All.nr.1) Relazione esplicativa del piano finanziario per la determinazione dei costi e dei ricavi del servizio di igiene urbana per il 2018, redatta dal Dirigente del Settore Ambiente ed Ecologia.
 - All.nr. 2) Prospetto riepilogativo Lista TARI 2018 trasmesso dal Concessione della riscossione
 - All.nr. 3) Prospetto riepilogativo dei costi dei ricavi del servizio.
 - All.nr. 4) Tariffe TARI 2018
 - All.nr. 5) Prospetto costi servizi indivisibili
 - All.nr. 6) Costi Standard
10. Di inviare la presente deliberazione al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, Decreto Legislativo 15 dicembre 1997 n. 446 e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione.
11. Di sottoporre all'approvazione del Consiglio Comunale la ripartizione delle rate di cui al punto n. 7 che precede..
12. riservarsi di sottoporre al consiglio comunale, per ragioni di natura sociale, la valutazione inerente la fascia di esenzione ISEE

ORIGINALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Luigi MARTINO)

Il Dirigente
Ing. F. Biondi



CITTA' DI CASERTA
Medaglia d'Oro al Merito Civile
Servizi Finanziari

LA GIUNTA COMUNALE

Letta la proposta di deliberazione presentata dal responsabile della struttura allegata alla presente;
Ritenuto di dover provvedere in merito;
Visti i pareri di regolarità tecnica e di regolarità contabile.

DELIBERA

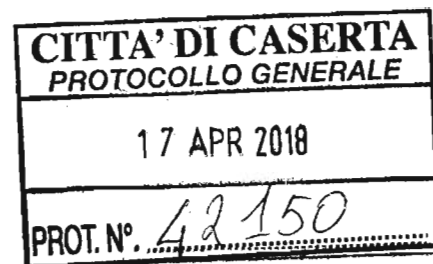
1. Di dare atto del nuovo Piano finanziario per l'anno 2018 redatto dal Dirigente del Settore Ambiente ed Ecologia di cui **all'allegato 1)** riportato nel presente dispositivo, con il quale vengono individuati i costi ed i ricavi inerenti al servizio di gestione del ciclo dei rifiuti da coprire con i proventi del tributo rapportato con le altre voci di costi e ricavi di cui **all'allegato 3)** che determinano una percentuale di copertura dei costi derivante dal complessivo ciclo di gestione dei rifiuti pari alla misura del 104,03%;
2. Di dare atto che per l'anno 2018 si è verificato una diminuzione complessiva dei costi rispetto ai ricavi inerenti il servizio di smaltimento dei rifiuti solidi urbani e che è necessario adeguare le tariffe in ribasso del 4,03%, in quanto, sulla base della normativa vigente e sulla base dei dati contabili e gestionali forniti dai competenti Uffici, il Comune deve porre a carico dell'utenza il 100% del costo del servizio per la copertura totale dei costi;
3. Di dare atto che per l'anno 2018 è assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, compresi anche i costi di cui all'articolo 15 del Decreto Legislativo 13 gennaio 2003 n. 36;
4. Di diminuire al fine della copertura integrale dei costi derivante dal complessivo ciclo di gestione dei rifiuti per l'anno 2018, le tariffe TARI stabilite per l'annualità 2017 nella misura del 4,03%;
5. Di approvare per l'annualità 2018 **le tariffe TARI di cui all'allegato 4)**, parte integrante e sostanziale della presente proposta;
6. Di dare ordine al concessionario affidatario dei servizi di riscossione per conto di questo Ente di rettificare la lista di riscossione per l'annualità 2018 così come stabilito con il presente provvedimento.
7. Di proporre le rate di riscossione della TARI 2018 così come segue:
 - I rata 15 maggio 2018
 - II rata 15 luglio 2018
 - III rata 15 settembre 2018
8. Che l'intero importo per la TARI potrà essere versato in un importo unico entro il 15 Luglio 2018;
9. Di dare atto che i seguenti allegati costituiscono parte integrante e sostanziale della presente deliberazione:
 - All.nr.1) Relazione esplicativa del piano finanziario per la determinazione dei costi e dei ricavi del servizio di igiene urbana per il 2018, redatta dal Dirigente del Settore Ambiente ed Ecologia.
 - All.nr. 2) Prospetto riepilogativo Lista TARI 2018 trasmesso dal Concessione della riscossione
 - All.nr. 3) Prospetto riepilogativo dei costi dei ricavi del servizio.
 - All.nr. 4) Tariffe TARI 2018
 - All.nr. 5) Prospetto costi servizi indivisibili
 - All.nr. 6) Costi Standard
10. Di inviare la presente deliberazione al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, Decreto Legislativo 15 dicembre 1997 n. 446 e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione.
11. Di sottoporre all'approvazione del Consiglio Comunale la ripartizione delle rate di cui al punto n. 7 che precede..



CITTA' DI CASERTA
Medaglia d'Oro al Merito Civile
Servizi Finanziari

12. riservarsi di sottoporre al consiglio comunale, per ragioni di natura sociale, la valutazione inerente la fascia di esenzione ISEE

ORIGINALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Luigi MARTINO)



Città di Caserta

Settore Ambiente ed Ecologia

RELAZIONE ESPLICATIVA DEL PIANO FINANZIARIO PER LA DETERMINAZIONE DEI COSTI E DEI RICAVI DEL SERVIZIO DI IGIENE URBANA PER IL 2018.

A) Premesse ed Ipotesi di Calcolo

1. Si prevede per l'anno 2018 una produzione complessiva di rifiuti solidi urbani pari a ton. 39.000 , e ciò in base alla media degli analoghi valori registrati nell' ultimo triennio .
2. Si ipotizza per l'anno 2018 il raggiungimento della percentuale di raccolta differenziata nel valore del 53%; questo dato trova riscontro nell' andamento della R.D. rilevato negli ultimi mesi del 2017, anno per il quale il valore finale è stato prossimo al 51,60%.
3. Sulla base delle ipotesi formulate ai precedenti punti 1 e 2 si può attendibilmente determinare per il 2018 la seguente suddivisione dei RR.SS.UU. prodotti sul territorio comunale

- frazione indifferenziata: ton. 17.000
- frazione organica: ton. 9.000
- altre frazioni differenziate: ton. 13.000 .

B) Determinazione dei Costi (comprensivi di IVA)

1. Gestione Servizio Raccolta CAP 2064: il costo del servizio di raccolta e trasporto dei RR.SS.UU. nonché di quello dello spazzamento e degli altri servizi connessi è stato stimato pari a quello del 2017 adeguato alla rivalutazione ISTAT e comprensivo delle somme dovute per l'adeguamento del canone a far data dal febbraio 2013 e quindi pari ad € 12.958.370,10.

2. Smaltimento Rifiuti Differenziati CAP 2074: il costo di detto servizio è stato come di seguito ipotizzato:

2.1 frazione organica: l'attuale costo è di E/tonn 170,50 probabilmente subirà altri incrementi per poi, presumibilmente, aumentare fino ad € 180,00/tonn più IVA; su tali ipotesi il prezzo per lo smaltimento dell'umido può definirsi in complessivi € 1.785.000,00.

2.2 altre frazioni differenziate: il costo per lo smaltimento/recupero delle restanti frazioni differenziate può essere stimato pari a quello sostenuto per il 2017, e cioè € 872.000,00, incrementato dell'aumento di raccolta differenziata; per quanto sopra si può stimare il costo complessivo in € 900.000,00.

Il costo complessivo stimabile per lo smaltimento /recupero delle frazioni differenziate è quindi pari ad € 2.685.000,00 (2.1 + 2.2).

ORIGINALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Luigi MARTINO)

3. Frazione indifferenziata CAP 2098: la tariffa applicata dalla GISEC spa per l' anno 2017 è stata di circa €/tonn 189,00; a seguito di incontro con i responsabili di detta società si è appreso che per il 2018 verrà confermata la suddetta tariffa, pertanto è possibile stimare il seguente costo € 3.213.000,00 (tonn 17.000 x €/tonn 189,00) .

4. Personale controllo SIU CAP 2040-2042-210: il costo del personale è stato dedotto dal riepilogo delle retribuzioni annue, comprensive degli oneri riflessi, degli addetti al SIU fornito dall' Ufficio Personale, che si allega; si è tenuto conto del solo 50% del costo di dipendenti impegnati solo parzialmente nel SIU (G. d'Auria, O. Salzillo, V. Catapane, M. Stabile). Il costo complessivo risulta quindi definito in € 321.843,57.

5. Altri costi: sono stati confermati i costi del 2017 riferiti alla Gestione del servizio ispettivo CAP 2050 (€ 10.000,00), Materiali di consumo CAP 2051 (€ 10.000,00), Campagna di informazione CAP 2070 (€ 10.000,00), Premialità per conferimento alle Isole Ecologiche (€ 100.000,00) si conferma ad € 100.000,00 la previsione per i Servizi Extracontrattuali CAP 2066, visto la necessità di effettuare numerosi interventi di caratterizzazione non previsti contrattualmente.

C) Determinazione dei Ricavi (comprensivi di IVA)

I ricavi attribuibili alla Raccolta Differenziata - CAP 380 - sono costituiti dai corrispettivi che i vari Consorzi di Filiera (CONAI, COREPLA, COMIECO ed altri) e le Ditte affidatarie di servizi di recupero di frazioni differenziate riconoscono al Comune in base ai quantitativi conferiti ed al grado di purezza.

Per il 2018 ci si rifà a quanto previsto per l'anno 2017 e si può prevedere circa in € 300.000,00.

6465	SALZILLO	ORLANDO	B	50%
210	ANTONUCCI	GAETANO	C	100%
4100	LIETO	ANTONIO	C	100%
6020	RAGOZZINO	UGO	C	100%
5380	PAPA	GIUSEPPE	C	100%
6520	SANTANGELO	CARMINE	C	100%
5020	NARDONE	GIOVANNA	C	100%
5280	PALMIERI	ALFONSO	C	50%
1930	D'AURIA	GIUSEPPE	D	50%
7167	STABILE	MARIA	D	50%
1340	CATAPANE	VINCENZO	D	50%

ORIGINALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Luigi MARTINO)

iovino

capitolo U	descrizione	importo 2017	importo 2018	TARI
2064	servizi di igiene urbana	€ 12.470.000,00	€ 12.958.370,10	€ 12.958.370,10
2074	smaltimento rifiuti	€ 2.664.000,00	€ 2.685.000,00	€ 2.685.000,00
2098	quota per GISEC	€ 3.780.000,00	€ 3.213.000,00	€ 3.213.000,00
2099	T.E.F.A. Provincia	€ 1.087.982,91	€ 1.087.982,91	€ 1.087.982,91
2050	gestione ufficio ispettivo	€ 10.000,00	€ 10.000,00	€ 10.000,00
2051	materiale di consumo e cancelleria	€ 10.000,00	€ 10.000,00	€ 10.000,00
2070	campagna promozionale	€ 10.000,00	€ 10.000,00	€ 10.000,00
2066	maggiori oneri extra contrattuali	€ 100.000,00	€ 100.000,00	€ 100.000,00
2130	controllo e tutela ambientale e contrasto al fenomeno dei roghi	€ 340.418,19	€ 340.418,19	€ -
502	servizi di pulizia ambienti di lavoro	€ 600.000,00	€ 700.000,00	€ -
2096	partecipazione ATO	€ 10.000,00	€ 10.000,00	€ 10.000,00
2190	spese per lavori in danno	€ 200.000,00	€ 200.000,00	€ -
2119	premierità per conferimento rifiuti	€ 100.000,00	€ 100.000,00	€ 100.000,00
3618	impianto integrato selezione rifiuti	€ 42.000.000,00	€ 26.500.000,00	€ -
	corsi di formazione	€ 10.000,00	€ 10.000,00	€ 10.000,00
	attività a sostegno della raccolta differenziata	€ 100.000,00	€ 1.000.000,00	€ -
	Realizzazione CCR Caserta vecchia		€ 100.000,00	
3370	impianto di video sorveglianza isole ecologiche	€ 100.000,00	€ 100.000,00	
3375	Centraline di monitoraggio della qualità dell'aria	€ 100.000,00	€ 100.000,00	
2526	trasporto rifiuti speciali	€ 10.000,00	€ 60.000,00	€ -
2566	smaltimento rifiuti speciali	€ -	€ 60.000,00	€ -
		€ 63.702.401,10	€ 49.354.771,20	€ 20.194.353,01
	personale			€ 321.843,57
	totale			€ 20.516.196,58

capitolo E	descrizione	importo 2017	importo 2018
380	proventi da raccolta differenziata	€ 200.000,00	€ 300.000,00
143	controllo e tutela ambientale e contrasto al fenomeno dei roghi	€ 340.418,19	€ 340.418,19
376	contributi da concessione cave	€ 40.000,00	€ 20.000,00
378	diritti per classificazione industrie insalubri	€ 1.000,00	€ 1.000,00
409	proventi da vendita energia elettrica da impianti fotovoltaici	€ 15.000,00	€ 15.000,00
728	impianto integrato selezione rifiuti	€ 42.000.000,00	€ 26.500.000,00
318	spese per lavori in danno	€ 200.000,00	€ 200.000,00
	contributi da consorzi di filiera	€ 100.000,00	€ 100.000,00
		€ 42.896.418,19	€ 27.476.418,19

ORIGINALE
IL SEGRETARIO GENERALE
 (Dott. Luigi MARTINO)

ALLEGATO 3		
50	LISTA TARI COMUNE 2018	€ 22.131.983,70
	TEFA	€ 1.106.599,19
	TOTALE LISTA	€ 23.238.582,89
	AGEVOLAZIONI	€ 1.894.673,56
380	PROVENTI VARI	€ 300.000,00
	TOTALI RICAVI	€ 25.433.256,45
	COSTI	
2040/2042	ASSEGNI FISSI – PERSONALE – CONTROLLO SIU	€ 321.843,57
2050	GESTIONE UFFICIO ISPETTIVO	€ 10.000,00
2051	MATERIALE CONSUMO	€ 10.000,00
2064	GESTIONE SERVIZIO RACCOLTA - CANONE	€ 12.958.370,10 CS
2066	SERVIZI EXTRA CONTRATTUALI	€ 100.000,00 CS
2098	SMALTIMENTO RIFIUTI INDIFFERENZIATI	€ 3.213.000,00 CS
2074	SMALTIMENTO RIFIUTI DIFFERENZIATI	€ 2.685.000,00 CS
2070	CAMPAGNA DI INFORMAZIONE	€ 10.000,00
2096	PARTECIPAZIONE ATO	€ 10.000,00
2119	PREMIALITA' CONFERIMENTO ISOLE ECOLOG.	€ 100.000,00
	CORSO DI FORMAZIONE	€ 10.000,00
2096	RIMBORSI PER ERRATI VERSAMENTI TARSU	€ 150.000,00
	INCREMENTO FONDO CREDITI INESIGIBILI	€ 162.341,89
	TOTALE COSTI SERVIZIO	€ 19.740.555,56
356	AGGIO PBS	€ 1.398.962,69
	IVA SU AGGIO PBS	€ 307.771,79
	AGGIO PBS IVA INCLUSA	€ 1.706.734,48
	ABB. COSTO RISCOSSIONE	€ -
	COSTO RISCOSSIONE	€ 1.706.734,48
2099	TEFA	€ 1.106.599,19
	AGEVOLAZIONI	€ 1.894.673,56
	TOTALI COSTI	€ 24.448.562,79
	DIFFERENZA	€ 984.693,66
	TASSO COPERTURA %	104,03
	TOTALI COSTI GESTIONE RIFIUTI	€ 18.956.370,10
	COSTI STANDARD GESTIONE RIFIUTI	€ 19.585.755,96
	DIFFERENZA	-€ 629.385,86
	MINOR COSTO GESTIONE %	-3,21

-4,03

ORIGINALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Luigi MARTIN)



CITTA' DI CASERTA
Medaglia d'Oro al Merito Civile
Settore Economico Finanziario e Fiscalità Locale

ALLEGATO 4 – TARIFFE TA.RI. 2018

CTG	TARIFFA	DESCRIZIONE CATEGORIA CONTRIBUTIVA RIFERITA ALL'ART. 68 D.L. 507/93 E SOTTOCATEGORIE – ART.44 REGOLAMENTO IUC
A1	5,76	SCUOLE PUBBLICHE E PRIVATE
A2	7,69	TEATRI, CINEMATOGRAFI, AUDITORIUM
A3	5,76	ASSOCIAZIONI POLITICHE, CULTURALI, SINDACALI
A4	7,69	DEPOSITI E MAGAZZINI, AUTORIMESSE, AUTOLAVAGGI, GARAGES
B1	9,23	DISTRIBUTORI DI CARBURANTI
B2	6,14	AUTOSALONI, MOSTRE ED ESPOSIZIONI
C1	3,84	ABITAZIONI CIVILI E LORO PERTINENZE
C2	9,40	ALBERGHI, LOCANDE, PENSIONI ED AFFITTACAMERE
C3	6,92	COLLEGI, CONVITTI, ISTITUTI ASSISTENZIALI, CASE DI RIPOSO E DI CURA, CASERME
D1	10,76	UFFICI PUBBLICI E PRIVATI, STUDI PROFESSIONALI, BANCHE, ASSICURAZIONI, AMBULATORI MEDICI, DENTISTI, ANALISI E ALTRI
D2	10,76	CIRCOLI SPORTIVI, RICREATIVI, DISCOTECHE
E1	10,76	NEGOZI ED ATTIVITÀ COMMERCIALI DI BENI DUREVOLI: GIOIELLERIA, FERRAMENTA, ABBIGLIAMENTO, CALZATURE, ECC.
E2	9,23	OFFICINE, LABORATORI E BOTTEGHE ARTIGIANE
E3	10,76	AUTOFFICINE, CARROZZERIE, ELETTRAUTO, GOMMISTI
E4	7,69	STABILIMENTI INDUSTRIALI
F1	14,41	NEGOZI DI GENERI ALIMENTARI, ORTOFRUTTA, PESCHERIA, SALUMERIA, FIORISTA, POLLERIA, ROSTICCERIA
F2	14,41	RISTORANTI, TRATTORIE, SELF SERVICE, OSTERIA, PUB
F3	14,41	BAR, GELATERIE, ENOTECHE, BIRRERIE
F4	14,41	SUPERMERCATI ED IPERMERCATI
G	8,72	ATTIVITÀ COMMERCIALI NON ABITATIVE MISTE E DA RECUPERI

Oggetto: **IMPOSTA UNICA COMUNALE – TARIFFE DEFINITIVE DELLA TARI
ANNO 2018**

Pareri su proposta di deliberazione ex art. 49 D.lgs 267/2000

Il responsabile del servizio, esaminati gli atti inerenti il presente provvedimento, esprime il seguente parere in ordine alla regolarità tecnica: Favorevole L.R.

Caserta, li 18/04/2018

Il Dirigente
Ing. Francesco BIONDI

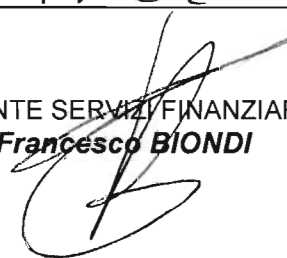


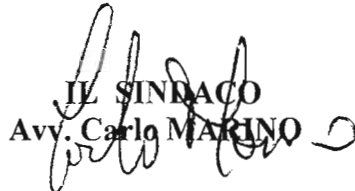
Il responsabile dei servizi finanziari, esaminati gli atti inerenti il presente il presente provvedimento, esprime, in ordine alla regolarità contabile il seguente parere:

Favorevole L.R.

Caserta, li 18/04/2018

IL DIRIGENTE SERVIZI FINANZIARI
Ing. Francesco BIONDI




IL SINDACO
Avv. Carlo MARINO

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. Luigi MARTINO


CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione, è stata affissa all'ALBO PRETORIO ON LINE, ai sensi della legge n° 69/2009 art. 32 in data odierna per la prescritta pubblicazione per 15 gg. naturali e consecutivi.

Caserta **23 APR. 2018**

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

